



# TOPWELD® H01N2-D

Специальный кабель для сварки.  
EN 50525-2-81

TOP CABLE TOPWELD® H01N2-D

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Topweld® H01N2-D - это унифицированный гибкий резиновый, сварочный кабель, специально разработанный для передачи больших токов между сварочным генератором и электродом.

Его гибкость облегчает использование сварочного инструмента, а также предотвращает образование узлов на кабеле, которые могут привести к разрыву проводника.

Кабель так же можно использовать в автоматических сварочных машинах, на станках, в конвейерных системах, на производственных или сборочных линиях, например, на линиях сборки автомобилей.

- Сварка.
- Промышленное использование.
- Подвижное использование.
- Робототехника.
- Конвейеры.

## КОНСТРУКЦИЯ

### Проводник

Электролитическая медь, класс D (сверхгибкая) в соответствии с EN 50525-2-81.

### Изоляция

Эластичная резина, тип EM5, в соответствии с EN 50363-2-2. Черный цвет.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ



### Электротехнические параметры

Напряжение: 100/100 V.



### Температурный режим

Максимальная температура провода: 85°C.  
Максимальная допустимая температура нагрева при коротком замыкании: 250°C (макс. 5 сек).  
Минимальная температура эксплуатации: -20°C (при подвижном использовании).



### Огнестойкость

Не распространяющий горение в соответствии с EN 60332-1 / IEC 60332-1.



### Механические свойств

Минимальный радиус изгиба: 5x диаметр кабеля.  
Ударопрочность: AG2.



### Устойчивость к воздействиям внешней среды

К химикатам и маслам: Отличная.  
К нефтепродуктам и минеральным маслам: Отличная.



### Условия установки

На открытом воздухе.



### Дополнительно

Пометровая маркировка

## СТАНДАРТЫ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ



Стандарт  
EN 50525-2-81



Сертификаты  
HAR / AENOR / RoHS / CE



## РАЗМЕРЫ И ДОПУСТИМЫЙ ТОК



Сечение проводника (мм <sup>2</sup> )	Диаметр (мм)	Вес (кг/км)	Номинальный ток (А) для одного цикла в течение 5 мин.				Спад напряжения (V/100А · 10м) <sup>1</sup>
			100%	85%	60%	35%	
1 x 10	8,0	140	100	103	108	122	2,450
1 x 16	9,1	195	135	145	175	230	1,560
1 x 25	10,3	280	180	195	230	300	0,998
1 x 35	11,4	375	245	245	290	375	0,709
1 x 50	13,4	520	285	305	365	480	0,493
1 x 70	15,5	725	355	380	460	600	0,348
1 x 95	17,4	945	430	470	560	730	0,264
1 x 120	19,3	1.195	500	540	650	850	0,206
1 x 150	21,4	1.475	580	630	750	980	0,166
1 x 185	23,3	1.780	665	720	860	1.120	0,136
1 x 240	26,4	2.300	780	845	1.005	1.320	0,101

Допустимая мощность по току в амперах рассчитывается в соответствии с стандартом HD 516, и предполагается, что температура окружающей среды составляет 25 °С, а время однократной работы под нагрузкой не превышает 5 минут. Время работы под нагрузкой выражается в процентах от пяти минут.

<sup>1</sup> На 10 метров кабеля при температуре проводника 85°С и постоянном токе 100А.

## ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ТЕМПЕРАТУРЫ

Темп. воздуха(°С)	20	25	30	35	40	45	50
Коэффициент	1,04	1	0,96	0,91	0,87	0,82	0,76